

DUNSTABZUGSHAUBE AUS EDELSTAHL

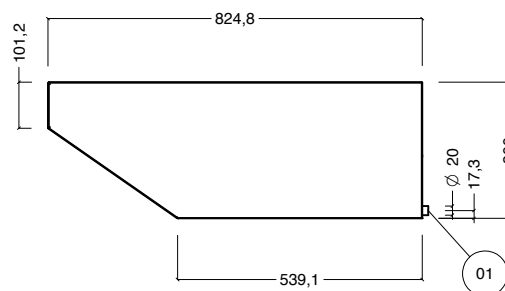
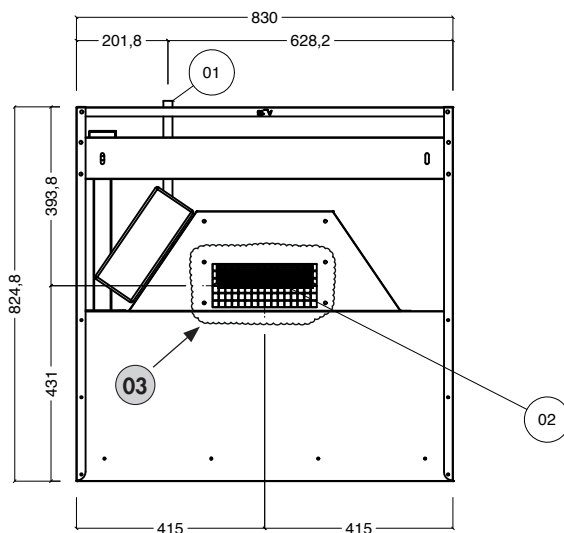
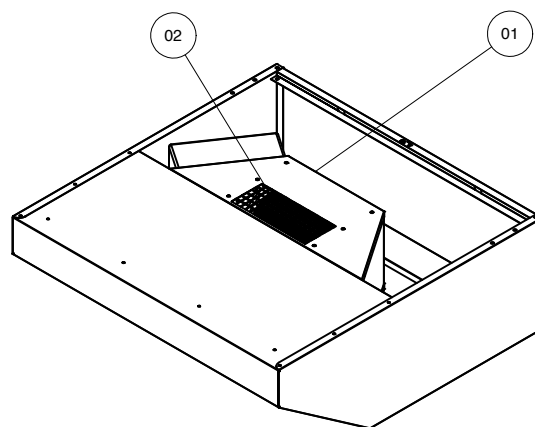
ALPHATECH

RKKV51

Position

Dunstabzugshaube (beseitigt nicht die Kochgerüche)

- Luftgekühlter Verflüssiger
- Absaugmotor mit zwei Geschwindigkeiten
- Automatische Steuerung
- Geringe Geschwindigkeit während des Kochens
- Automatische Aktivierung der hohen Geschwindigkeit für 30" beim Öffnen der Tür
- Für die Reinigung abnehmbare, frontale Filter
- Positionierung direkt an der Abdeckung des Ofens
- Kann an die zentrale Absauganlage angeschlossen werden

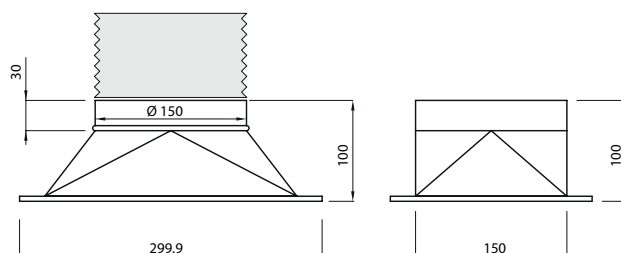
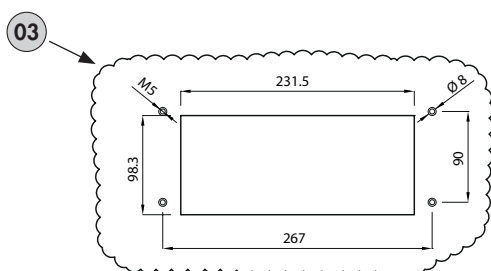


TECHNISCHE DATEN

Außenabmessungen	mm	830 x 824,8 x 300 h	Lärm	dB (A)	70
Versorgungsspannung	V - 50/60 Hz	AC 230	01 Kondensatablass (an den Ablass des Ofens anschließen)	ø mm	20
Elektrische Gesamtleistung	kW	0,3	02 Öffnung des Luftablasses	mm	230 x 97
Ansaugung	m³/h	900			

KOLLEKTOR FÜR DEN
EXTERNEN ANSCHLUSS
DER HAUBE
ø 150 mm

- Option -



FUNKTIONSSPEZIFIKATIONEN

*Dunstabzugshaube und Motor vollständig aus Edelstahl 18/10
AISI 304*

Das Dunstabzugssystem besteht aus einem Rippenlabyrinth, das es ermöglicht, eine sehr große Austauschfläche zu erreichen, die dazu geeignet ist, die beim Öffnen der Tür der Garkammer und der Ofenöffnung kommenden Dämpfe zu kondensieren.

Die Vergrößerung der Oberfläche ermöglicht zusammen mit der Geschwindigkeit der von außen angesaugten Luft die transportierten Dämpfe zu kondensieren ohne dass weitere externe Eingriffe notwendig sind, um den Verflüssiger zu kühlen (z.B. Wasser), weil der thermische Ausgleich beim normalen Gebrauch des Ofens (im Labor überprüft) berücksichtigt wird.

Um die von der Garkammer kommenden Dämpfe zu kondensieren genügt circa der halbe Luftstrom der Abzugshaube, wohingegen sie für die von der Ofenöffnung kommenden beim Öffnen der Tür automatisch verwendet wird.

Die technischen Daten sind im angehängten Datenblatt aufgeführt.